



VASSALLI FABRIL SA

FIRMAT, 19 de julio de 2013.-

CIRCULAR N° 106

DEPARTAMENTO SERVICIO MECANICO

**INSTRUCTIVO DE LLENADO Y CALIBRACION DE BOMBA CAUDAL VARIABLE
REXROTH**

Sres. Concesionarios:

Recomendaciones generales para el llenado y calibración de la bomba de caudal variable cód. 1-96-10053 del circuito de servicio. Aplicación para los modelos de cosechadoras ax 7.500 equipadas con electro hidráulica proporcional Sensor.

1. BOMBA DE CAUDAL VARIABLE

(a) Válvula “load sensing” presión (Fig.1) aflojar la contratuerca y luego el gusanillo allen, este último hasta hacer tope. Luego ajustar la contratuerca.

(b) Válvula limitadora de presión (Fig.2) aflojar la contratuerca y luego el gusanillo allen, este último girar aproximadamente una vuelta y media. Luego ajustar la contratuerca.

2. LLENADO CARTER DE BOMBA CAUDAL VARIABLE

(a) Aflojar el tapón (Fig.3) este paso es para eliminar burbujas de aire que se encuentren en el interior del carter.

(b) Quitar la manguera (Fig.4) drenaje bomba a depósito de aceite. Con precaución, por la manguera llenar con aceite hidráulico, este paso realizarlo hasta eliminar las burbujas del mencionado carter.

(c) Una vez realizado estos pasos ajustar el tapón y conectar la manguera en el depósito.

3. PUESTA EN MARCHA

Quitar el tapón (Fig.5) situado en la parte inferior del comando electro hidráulico, en este lugar colocar un recipiente de aproximadamente 10 Lts., poner en marcha el motor diesel en ralentí y observar que se halla purgado todo el circuito.

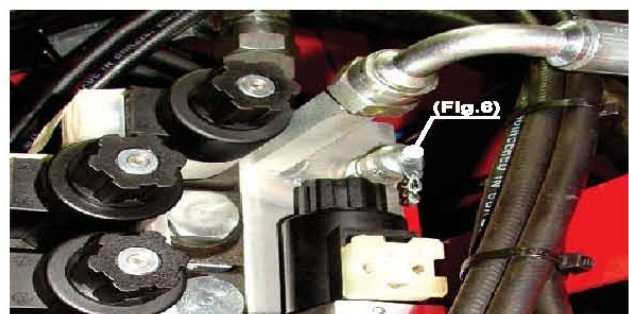
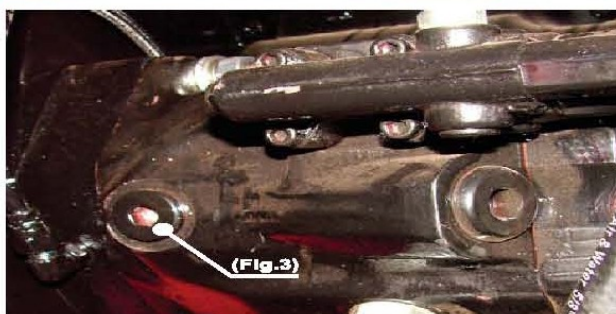
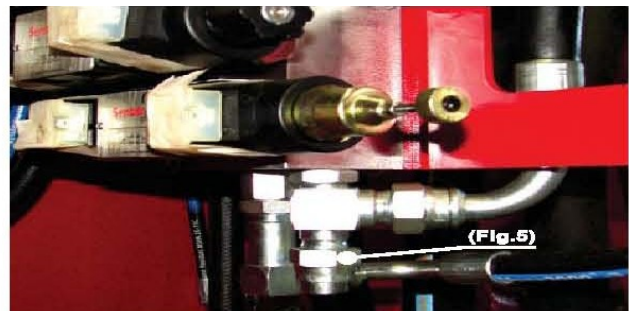
Una vez realizado estos paso, apagar el motor, colocar el tapón y llenar hasta llegar a nivel con aceite en el depósito.

4. CALIBRACIÓN DE LA BOMBA CAUDAL VARIABLE

(a) Poner en marcha el motor diesel en ralentí, colocar un manómetro de (250 bar) en el punto de medición (Fig.6) parte superior del comando electro hidráulico, accionar el comando levante molinete (NO ES NECESARIO ACOPLAR LA PLATAFORMA)

(b) Válvula limitadora de presión (Fig.2) aflojar la contratuerca y luego el gusanillo allen, este ultimo girar hasta que el manometro llegue a 150 bar. Luego ajustar la contratuerca.

NOTA: EN CASO DE ABRIR EL CIRCUITO, REALIZAR SIEMPRE LA OPERACIÓN DE LLENADO DE CARTER Y PURGADO.



MODELOS DE COSECHADORAS: AX 7500 QSL Y LIDER.

VASSALLI FABRIL S.A.

Dpto. Repuestos